

Superintendencia del Sistema Financiero

Mantenimiento preventivo y correctivo de unidades de aire acondicionado propiedad de la superintendencia del sistema financiero

Institución: Superintendencia del Sistema Financiero

Objeto: Mantenimiento preventivo y correctivo de unidades de aire acondicionado propiedad de la superintendencia del sistema financiero

Código de adquisición o contratación: 98-2023-P213

Monto: \$25,192.00

Nombre de la contraparte: Inelci S.A. de C.V.

Características de la contraparte: Persona Jurídica

Plazos de cumplimiento: De enero a Diciembre de 2024

Fecha de contrato / orden de compra: 12/01/2024

Forma de contratación: Comparación de precios

Código de contrato / orden de compra: Cto.22/2024