

Superintendencia del Sistema Financiero

Mantenimiento preventivo y correctivo de sistemas de aire acondicionado de la Superintendencia del Sistema Financiero para 2023

Institución: Superintendencia del Sistema Financiero

Objeto: Mantenimiento preventivo y correctivo de sistemas de aire acondicionado de la Superintendencia del Sistema Financiero para 2023

Área institucional: Departamento de Servicios Generales

Código de adquisición o contratación: LG- 20220428

Monto: \$30,486.00

Nombre de la contraparte: Ingeniería Eléctrica y Civil, S.A. de C.V. (INELCI, S.A. de C.V.)

Características de la contraparte: Persona jurídica

Plazos de cumplimiento: De enero a diciembre de 2023.

Fecha de contrato / orden de compra: 23/12/2022

Forma de contratación: Libre Gestión

Código de contrato / orden de compra: Contrato 17/2023