

## Superintendencia del Sistema Financiero

Mantenimiento preventivo y correctivo del sistema de aire acondicionado de la Superintendencia del Sistema Financiero.

**Institución:** Superintendencia del Sistema Financiero

**Objeto:** Mantenimiento preventivo y correctivo del sistema de aire acondicionado de la Superintendencia del Sistema Financiero.

**Área institucional:** Departamento de Servicios Generales

**Código de adquisición o contratación:** LG- 20210440

**Monto:** \$45,786.00

**Nombre de la contraparte:** Ingeniería Eléctrica y Civil, S.A. de C.V. (INELCI, S.A. de C.V.)

**Características de la contraparte:** Persona jurídica

**Plazos de cumplimiento:** De enero al 31 de diciembre de 2022.

**Fecha de contrato / orden de compra:** 20/12/2022

**Forma de contratación:** Libre Gestión

**Código de contrato / orden de compra:** Contrato 11/2022