

Distrito de San Pablo Tacachico

ROTECCIÓN CIVIL. "FORTALECIMIENTO MUNICIPAL EN EL SISTEMA DE ALERTA TEMPRANA CON EL MONITOREO ATENCION DE EMERGENCIA ANTES LOS DESATRES NATURALES"

Institución:	Distrito de San Pablo Tacachico
Año:	2017
Nombre de la obra:	ROTECCIÓN CIVIL. "FORTALECIMIENTO MUNICIPAL EN EL SISTEMA DE ALERTA TEMPRANA CON EL MONITOREO ATENCION DE EMERGENCIA ANTES LOS DESATRES NATURALES"
Ubicación exacta:	Todo el municipio
Fecha de inicio de la obra:	2017-02-10
Número de beneficiarios:	7500
Costo total de la obra:	2231.1
Tiempo de ejecución:	10 meses
Nombre del responsable de la obra:	La Administración
Fuente de financiamiento:	FODES 75%
Empresa o entidad ejecutora:	La Administración
Empresa o entidad supervisora:	La Administración
Código de contrato:	626
Garantías:	N/A
Forma de pago:	mensual