

Ministerio de Obras Públicas y de Transporte

Mantenimiento y adecuaciones de Hospital Nacional Saldaña - Intervenciones preliminares por administración.

Institución: Ministerio de Obras Públicas y de Transporte

Año: 2020

Nombre de la obra: Mantenimiento y adecuaciones de Hospital Nacional Saldaña - Intervenciones preliminares por administración.

Ubicación exacta: Municipio de Panchimalco, departamento de San Salvador

Fecha de inicio de la obra: 2020-03-22

Número de beneficiarios: 41260

Costo total de la obra: 21856.27

Tiempo de ejecución: 69 días

Nombre del responsable de la obra: Ing. César Carrillo

Fuente de financiamiento: GOES

Empresa o entidad ejecutora: DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PUBLICA

Empresa o entidad supervisora: DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PUBLICA

Código de contrato: NO APLICA. FUE REALIZADO POR PERSONAL DE LA DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PÚBLICA

Garantías: NO APLICA. FUE REALIZADO POR PERSONAL DE LA DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PÚBLICA

Forma de pago: NO APLICA. FUE REALIZADO POR PERSONAL DE LA DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PÚBLICA