

## Ministerio de Salud

### Congreso Mundial de Hemofilia de la FMH

**Institución:** Ministerio de Salud

**Nombre o título del viaje:** Congreso Mundial de Hemofilia de la FMH

**Funcionario que viaja:** Dra. Ana Gladis Mancía de Reyes

**Cargo del funcionario:** Hospital Nacional de Niños Benjamín Bloom; Medico Jefe de Servicio (8 horas diarias)Depto. Oncología, Hematología.

**Destino:** Estados Unidos

**Fecha de salida:** 23/07/2016

**Fecha de regreso:** 29/07/2016

**Valor del pasaje:** \$0.00

**Pasaje pagado con:** Fondos de cooperación

**Comentarios pago de pasaje:** Federación Mundial de Hemofilia (FMH).

**Valor de los viáticos:** \$0.00

**Viáticos pagado con:** Fondos de cooperación

**Comentarios pago de viáticos:** Federación Mundial de Hemofilia (FMH).

**Otros gastos:** \$0.00

**Otros gastos pagado con:** Fondos de cooperación

**Comentarios pago de otros gastos:** Federación Mundial de Hemofilia (FMH).

**Objetivos del viaje:** Construir una excelente oportunidad para la comunidad de la hemofilia y otros trastornos de la coagulación, de todo el mundo, aprender sobre los últimos avances.

**Observaciones:** Federación Mundial de Hemofilia (FMH).