

## Ministerio de Salud

### CONTRATO 240/2015 ADQUISICIÓN DE MEDICAMENTOS PARA HOSPITALES Y REGIONES DE SALUD DEL MINSAL, COMPLEMENTO AÑO 2015 Y FARMACIAS ESPECIALIZADAS DE LAS REGIONES DE SALUD ORIENTAL Y OCCIDENTAL

**Institución:** Ministerio de Salud

**Objeto:** CONTRATO 240/2015 ADQUISICIÓN DE MEDICAMENTOS PARA HOSPITALES Y REGIONES DE SALUD DEL MINSAL, COMPLEMENTO AÑO 2015 Y FARMACIAS ESPECIALIZADAS DE LAS REGIONES DE SALUD ORIENTAL Y OCCIDENTAL

**Monto:** \$214,100.50

**Nombre de la contraparte:** DROGUERÍA PISA DE EL SALVADOR, S. A. DE C. V.

**Características de la contraparte:** PERSONA JURÍDICA NACIONAL

**Plazos de cumplimiento:** 45 DÍAS CALENDARIO

**Fecha de contrato / orden de compra:** 03/03/2016

**Forma de contratación:** CONTRATACIÓN DIRECTA POR CALIFICADO DE URGENCIA