

Ministerio de Medio Ambiente y Recursos Naturales

Construcción de dos Miradores en ANP Parque Nacional Los Volcanes, sector San Blas

| | |
|---|---|
| Institución: | Ministerio de Medio Ambiente y Recursos Naturales |
| Año: | 2019 |
| Nombre de la obra: | Construcción de dos Miradores en ANP Parque Nacional Los Volcanes, sector San Blas |
| Ubicación exacta: | cantón Lomas de San Marcelino, caserío San Blas, municipio y departamento de Santa Ana. |
| Fecha de inicio de la obra: | 2019-12-09 |
| Número de beneficiarios: | 55000 |
| Costo total de la obra: | 8045.6 |
| Tiempo de ejecución: | 8 días |
| Nombre del responsable de la obra: | Javier Magaña |
| Fuente de financiamiento: | Fondo de Actividades Especiales del MARN |
| Empresa o entidad ejecutora: | BIOSISTEMAS, S.A DE C.V |
| Empresa o entidad supervisora: | MARN |
| Código de contrato: | 28-2019 |
| Garantías: | de cumplimiento de contrato y al finalizar de buena obra |
| Forma de pago: | Un solo pago |