



## Ministerio de Medio Ambiente y Recursos Naturales

### SUMINISTRO DE UNIFORMES INSTITUCIONALES 2024 DEL MARN

**Institución:** Ministerio de Medio Ambiente y Recursos Naturales

**Objeto:** SUMINISTRO DE UNIFORMES INSTITUCIONALES 2024 DEL MARN

**Área institucional:** Unidad de Compras Publicas (UCP)

**Código de adquisición o contratación:** OC\_78-2024

**Monto:** \$69,170.37

**Nombre de la contraparte:** CARMEN ELENA HERNÁNDEZ DE LÓPEZ (INDUSTRIAS JESSICA)

**Características de la contraparte:** Natural

**Plazos de cumplimiento:** Según cronograma de entregas que en total suman 55 días calendario a partir de la fecha establecida en la orden de inicio (o en su defecto, el suministro no debe de pasar de entregarse antes del 23 de diciembre/2024)

**Fecha de contrato / orden de compra:** 23/12/2024

**Forma de contratación:** COMPARACION DE PRECIOS

**Código de contrato / orden de compra:** OC\_78-2024