



## Ministerio de Medio Ambiente y Recursos Naturales

SERVICIO DE AUDITORIA EXTERNA PARA EL PROYECTO  
"INSTRUMENTOS PARA LA GESTION AMBIENTAL SUSTENTABLE  
DEL SECTOR PRODUCTIVO DE EL SALVADOR" CORRESPONDIENTE  
DEL PERÍODO DE 17 DE ENERO 2019- 28 DE JUNIO 2024

**Institución:** Ministerio de Medio Ambiente y Recursos Naturales

**Objeto:** SERVICIO DE AUDITORIA EXTERNA PARA EL PROYECTO  
"INSTRUMENTOS PARA LA GESTION AMBIENTAL SUSTENTABLE DEL  
SECTOR PRODUCTIVO DE EL SALVADOR" CORRESPONDIENTE DEL  
PERÍODO DE 17 DE ENERO 2019- 28 DE JUNIO 2024

**Área institucional:** Unidad de Compras Publicas (UCP)

**Código de adquisición  
o contratación:** CONTRATO MARN No. 19-2024

**Monto:** \$6,660.00

**Nombre de la  
contraparte:** MURCIA & MURCIA, S.A. DE C.V.

**Características de la  
contraparte:** Jurídica

**Plazos de  
cumplimiento:** 30 días

**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 18/11/2024

**Forma de contratación:** CONSULTORIA

**Código de contrato /  
orden de compra:** CONTRATO MARN No. 19-2024