

Instituto Nacional de Pensiones de los Empleados
Públicos
SERVICIOS PROFESIONALES DE AUDITORIA EXTERNA PARA EL
INPEP, EJERCICIO FISCAL AÑO 2020

Institución: Instituto Nacional de Pensiones de los Empleados Públicos

Objeto: SERVICIOS PROFESIONALES DE AUDITORIA EXTERNA PARA EL INPEP, EJERCICIO FISCAL AÑO 2020

Área institucional: INPEP

Código de adquisición o contratación: R.G UACI 26/2020

Monto: \$12,000.00

Nombre de la contraparte: MURCIA Y MURCIA S.A DE C.V

Características de la contraparte: SERVICIOS PROFESIONALES DE AUDITORIA EXTERNA PARA EL INPEP, EJERCICIO FISCAL AÑO 2020

Plazos de cumplimiento: EJERCICIO FISCAL 2020

Fecha de contrato / orden de compra: 12/03/2020

Forma de contratación: LIBRE GESTION

Código de contrato / orden de compra: R.G UACI 26/2020