

Instituto Nacional de los Deportes de El Salvador  
IMPRESIÓN DEL LIBRO PARA COLOREAR DE "THE TRUE ATHLETE  
CHALLENGE" Y EL "CÓDIGO MUNDIAL ANTIDOPAJE" COMO  
ESTRATEGIA DE SENSIBILIZACIÓN Y EDUCACIÓN EN VALORES EN  
APOYO A LA ORGANIZACIÓN NACIONAL ANTIDOPAJE (ONAD-ESA)

**Institución:** Instituto Nacional de los Deportes de El Salvador

**Objeto:** IMPRESIÓN DEL LIBRO PARA COLOREAR DE "THE TRUE ATHLETE CHALLENGE" Y EL "CÓDIGO MUNDIAL ANTIDOPAJE" COMO ESTRATEGIA DE SENSIBILIZACIÓN Y EDUCACIÓN EN VALORES EN APOYO A LA ORGANIZACIÓN NACIONAL ANTIDOPAJE (ONAD-ESA)

**Área institucional:** Comité Organizador de los XXIV JUEGOS CENTROAMERICANOS Y DEL CARIBE, SAN SALVADOR 2023

**Código de adquisición o contratación:** CONTRATACIÓN DIRECTA SIN COMPETENCIA CD1-2AGO-2024

**Monto:** \$3,165.00

**Nombre de la contraparte:** IMPRESOS QUIJANO SOCIEDAD ANÓNIMA DE CAPITAL VARIABLE

**Características de la contraparte:** Persona Jurídica

**Plazos de cumplimiento:** 10 días hábiles

**Fecha de contrato / orden de compra:** 23/08/2024

**Forma de contratación:** CONTRATACIÓN DIRECTA SIN COMPETENCIA

**Código de contrato / orden de compra:** ORDEN DE COMPRA No. 80-2024