

## Dirección Nacional de Compras

### SEGURO MEDICO HOSPITALARIO Y SEGURO COLECTIVO DE VIDA

**Institución:** Dirección Nacional de Compras

**Objeto:** SEGURO MEDICO HOSPITALARIO Y SEGURO COLECTIVO DE VIDA

**Área institucional:** RECURSOS HUMANOS

**Código de adquisición o contratación:** CP-001-2024

**Monto:** \$37,324.86

**Nombre de la contraparte:** PAN AMERICAN LIFE S.A.

**Características de la contraparte:** PERSONA JURIDICA

**Plazos de cumplimiento:** 12 MESES

**Fecha de contrato / orden de compra:** 29/01/2024

**Forma de contratación:** Comparación de Precios

**Código de contrato / orden de compra:** COPR-PUB-01