

# Centro Internacional de Ferias y Convenciones de El Salvador

## PRESENTACIÓN DE GRUPO NACIONAL EN FORMATO BANDA NORTEÑA Y SOLISTAS EN GENERO RANCHERO, AGRO EXPO 2017

**Institución:** Centro Internacional de Ferias y Convenciones de El Salvador.

**Objeto:** PRESENTACIÓN DE GRUPO NACIONAL EN FORMATO BANDA NORTEÑA Y SOLISTAS EN GENERO RANCHERO, AGRO EXPO 2017

**Monto:** \$6,695.98

**Nombre de la contraparte:** ASOCIACION DE GRUPOS Y ORQUESTAS SALVADOREÑAS, ROBERTO ANTONIO RODRIGUEZ REYEZ, ZONAI ALVARADO RODRIGUEZ, VICTOR ENMANUEL CALDERON MORALES, GERSON BLADIMIR COPLAND BERCIAN, RIGOBERTO PORFIRIO GUERRA VALLADARES, NADIA LISETH MALTEZS MIRA

**Características de la contraparte:** Persona Juridica

**Plazos de cumplimiento:** 08 DE ABRIL, 07 DE ABRIL, 05 DE ABRIL, 08 DE ABRIL, 09 DE ABRIL, 09/04/2017, 05 DE ABRIL

**Fecha de contrato / orden de compra:** 05/04/2017

**Forma de contratación:** Libre gestión