

## Administración Nacional de Acueductos y Alcantarillados

Mejoramiento de Complejo Deportivo Cumbres de Cuscatlán,  
Municipio de Antiguo Cuscatlán, Departamento de La Libertad.

**Institución:** Administración Nacional de Acueductos y Alcantarillados

**Objeto:** Mejoramiento de Complejo Deportivo Cumbres de Cuscatlán, Municipio de Antiguo Cuscatlán, Departamento de La Libertad.

**Área institucional:** Región metropolitana

**Código de adquisición o contratación:** Contrato 19/2019

**Monto:** \$179,260.16

**Nombre de la contraparte:** SANALPO, S.A DE C.V.

**Características de la contraparte:** Persona jurídica

**Plazos de cumplimiento:** SESENTA DÍAS CALENDARIO.

**Fecha de contrato / orden de compra:** 29/03/2019

**Forma de contratación:** Contrato 19/2019, Licitación Pública No LP - 01/2019 -ANDA-MJSP.

**Código de contrato / orden de compra:** Contrato 19/2019, Licitación Pública No LP - 01/2019 -ANDA-MJSP.