

Alcaldía Municipal San Salvador Este, Distrito San
HT 101 EXTENSIBLE DE 12", PARA LA UNIDAD DE MEDIO
AMBIENTE.

Institución: Alcaldía Municipal San Salvador Este, Distrito San Martin

Objeto: HT 101 EXTENSIBLE DE 12", PARA LA UNIDAD DE MEDIO AMBIENTE.

Área institucional: MEDIO AMBIENTE

Código de adquisición o contratación: 175

Monto: \$630.00

Nombre de la contraparte: FERRETERIA MICHELLIN COJUTEPECANA

Características de la contraparte: PERSONA JURIDICA

Plazos de cumplimiento: 1 DÍA

Fecha de contrato / orden de compra: 10/09/2021

Forma de contratación: LIBRE GESTIÓN

Código de contrato / orden de compra: 175