

## Distrito San Dionisio.

### COMPRA DE INSTRUMENTOS PARA BANDA DE PAZ MUNICIPAL DEL PROGRAMA DE ARTE Y CULTURA 2019.

**Institución:** Distrito San Dionisio.

**Objeto:** COMPRA DE INSTRUMENTOS PARA BANDA DE PAZ MUNICIPAL DEL PROGRAMA DE ARTE Y CULTURA 2019.

**Área institucional:** UACI

**Código de adquisición o contratación:** 00140/2019

**Monto:** \$4,000.00

**Nombre de la contraparte:** ELECTRONICA 2001, S.A. DE C.V.

**Características de la contraparte:** Rep. Sala de Venta.

**Plazos de cumplimiento:** 10 Dias.

**Fecha de contrato / orden de compra:** 19/06/2019

**Forma de contratación:** Cotizacion de Precios.

**Código de contrato / orden de compra:** 140/2019