

## Distrito San Dionisio.

Pago por servicios de reparación de Bomba de Centro Escolar Isla San Sebastián y construcción de rampla en Centro Escolar Mundo Nuevo "El Mango"

**Institución:** Distrito San Dionisio.

**Objeto:** Pago por servicios de reparación de Bomba de Centro Escolar Isla San Sebastián y construcción de rampla en Centro Escolar Mundo Nuevo "El Mango"

**Área institucional:** UACI y Concejo Municipal.

**Código de adquisición o contratación:** 120-2021

**Monto:** \$70.00

**Nombre de la contraparte:** Sr. Noe Alexander Campos Garay.

**Características de la contraparte:** Persona Particular

**Plazos de cumplimiento:** 15 días.

**Forma de contratación:** Directa.

**Código de contrato / orden de compra:** 120/2021