

## Distrito San Dionisio.

### Proyecto de Mantenimiento de Caminos Vecinales, Municipio de San Dionisio, Departamento de Usulután. 2020

**Institución:** Distrito San Dionisio.

**Objeto:** Proyecto de Mantenimiento de Caminos Vecinales, Municipio de San Dionisio, Departamento de Usulután. 2020

**Área institucional:** CONCEJO MUNICIPAL.

**Código de adquisición o contratación:** 50/2020

**Monto:** \$48,575.27

**Nombre de la contraparte:** PROYETCA S.A. DE C.V.

**Características de la contraparte:** Representante Legal.

**Plazos de cumplimiento:** 90 DIAS.

**Fecha de contrato / orden de compra:** 20/05/2020

**Forma de contratación:** Libre Gestión 2020

**Código de contrato / orden de compra:** 50-2020