



## Alcaldía Municipal de La Palma REPARACIONES DE LLANTAS

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** REPARACIONES DE LLANTAS  
**Área institucional:** UACI  
**Monto:** \$378.99  
**Nombre de la  
contraparte:** JOSE JAIME SALGUERO RECIÑOS  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** 1 MES  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 12/07/2022  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTION