



## Alcaldía Municipal de La Palma REFRIGERIOS

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** REFRIGERIOS  
**Área institucional:** UACI  
**Monto:** \$81.00  
**Nombre de la  
contraparte:** JOSSELINE BEATRIZ ALVAREZ MANCIA  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** 1 MES  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 15/10/2021  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTION