



## Alcaldía Municipal de La Palma reparación de llanta y carga de batería

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** reparación de llanta y carga de batería  
**Área institucional:** UACI  
**Monto:** \$8.00  
**Nombre de la  
contraparte:** José Jaime Salguero Recinos  
**Características de la  
contraparte:** persona natural  
**Plazos de  
cumplimiento:** contado  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 20/07/2020  
**Forma de contratación:** libre gestión