



## Alcaldía Municipal de La Palma REFRIGERIOS

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** REFRIGERIOS  
**Área institucional:** UNIDAD AMBIENTAL Y PREVENCIÓN DE RIESGO  
**Monto:** \$50.00  
**Nombre de la  
contraparte:** MARIA CRISTINA LOPEZ HERRERA  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** 1 MES  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 04/05/2020  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN