



## Alcaldía Municipal de La Palma

### REFRIGERIOS

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma

**Objeto:** REFRIGERIOS

**Área institucional:** UNIDAD AMBIENTAL Y PREVENCIÓN DE RIESGO

**Monto:** \$82.50

**Nombre de la  
contraparte:** SILVIA YANIRA GOMEZ DE OLIVA

**Características de la  
contraparte:** NATURAL

**Plazos de  
cumplimiento:** 1 MES

**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 06/03/2020

**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN