



## Alcaldía Municipal de La Palma

### REPARACION DE LLANTAS

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma

**Objeto:** REPARACION DE LLANTAS

**Área institucional:** UNIDAD AMBIENTAL Y PREVENCIÓN DE RIESGO

**Monto:** \$9.12

**Nombre de la  
contraparte:** JOSE JAIME SALGUERO RECINOS

**Características de la  
contraparte:** NATURAL

**Plazos de  
cumplimiento:** 1 MES

**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 31/01/2020

**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN