



Alcaldía Municipal de La Palma

TRASPORTE DE ESTUDIANTES DEL C.E. 22 DE JUNIO

Institución: Alcaldía Municipal de La Palma

Objeto: TRASPORTE DE ESTUDIANTES DEL C.E. 22 DE JUNIO

Área institucional: UNIDAD DE NIÑEZ Y ADOLESCENCIA

Monto: \$225.00

**Nombre de la
contraparte:** MANUEL DE JESUS MURCIA MANCIA

**Características de la
contraparte:** NATURAL

**Plazos de
cumplimiento:** 1 MES

**Fecha de contrato /
orden de compra:** 15/11/2019

Forma de contratación: LIBRE GESTIÓN