



## Alcaldía Municipal de La Palma

### UPS DE 500 VA

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma

**Objeto:** UPS DE 500 VA

**Área institucional:** UACI

**Monto:** \$54.00

**Nombre de la  
contraparte:** LUIS ALBERTO ERAZO SOLA

**Características de la  
contraparte:** NATURAL

**Plazos de  
cumplimiento:** 1 MES

**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 15/11/2019

**Forma de contratación:** LIBRE GESTION