



## Alcaldía Municipal de La Palma REFRIGERIOS

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** REFRIGERIOS  
**Área institucional:** PROYECCION SOCIAL  
**Monto:** \$187.50  
**Nombre de la  
contraparte:** ANA CECILIA SALGUERO DE REYES  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** 15 DIAS  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 05/11/2019  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTION