



## Alcaldía Municipal de La Palma PUBLICIDAD PARA CONCUERSO DE BANDA

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** PUBLICIDAD PARA CONCUERSO DE BANDA  
**Área institucional:** PROYECCIÓN SOCIAL  
**Monto:** \$25.00  
**Nombre de la  
contraparte:** VITELIO JONATHAN CONTRERAS CHACON  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** 15 DIAS  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 22/10/2019  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN