



Alcaldía Municipal de La Palma

NEUMATICOS PESADOS

Institución: Alcaldía Municipal de La Palma

Objeto: NEUMATICOS PESADOS

Área institucional: unidad de proyectos

Monto: \$680.00

**Nombre de la
contraparte:** NEUMATICOS DE CENTROAMERICA, S.A. DE C.V.

**Características de la
contraparte:** JURÍDICA

**Plazos de
cumplimiento:** CONTADO

**Fecha de contrato /
orden de compra:** 21/06/2019

Forma de contratación: LIBRE GESTIÓN