



## Alcaldía Municipal de La Palma

### COMPRA DE AGUA

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma

**Objeto:** COMPRA DE AGUA

**Área institucional:** CAJA CHICA

**Monto:** \$33.60

**Nombre de la  
contraparte:** JOEL MERARI FUENTES QUINTANILLA

**Características de la  
contraparte:** NATURAL

**Plazos de  
cumplimiento:** CONTADO

**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 10/06/2019

**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN