



## Alcaldía Municipal de La Palma REPARACION DE LLANTAS

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** REPARACION DE LLANTAS  
**Área institucional:** UNIDAD AMBIENTAL  
**Monto:** \$44.41  
**Nombre de la  
contraparte:** JOSE JAIME SALGUERO RECIÑOS  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** 1 MES  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 31/05/2019  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTIÓN