



Alcaldía Municipal de La Palma COMPRA DE TORNILLOS

Institución: Alcaldía Municipal de La Palma
Objeto: COMPRA DE TORNILLOS
Área institucional: CAJA CHICA
Monto: \$6.00
**Nombre de la
contraparte:** ACE FERRETERIA
**Características de la
contraparte:** NATURAL
**Plazos de
cumplimiento:** CONTADO
**Fecha de contrato /
orden de compra:** 27/11/2018
Forma de contratación: LIBRE GESTION