



## Alcaldía Municipal de La Palma SUMINISTRO DE PUBLICIDAD

**Institución:** Alcaldía Municipal de La Palma  
**Objeto:** SUMINISTRO DE PUBLICIDAD  
**Área institucional:** CAJA CHICA  
**Monto:** \$20.00  
**Nombre de la  
contraparte:** BUENAVENTURA HERNANDEZ TRUJILLO  
**Características de la  
contraparte:** NATURAL  
**Plazos de  
cumplimiento:** CONTADO  
**Fecha de contrato /  
orden de compra:** 27/11/2018  
**Forma de contratación:** LIBRE GESTION