



Alcaldía Municipal de Chirilagua

SUMINISTRO DE MANGUERA DE SUCCIÓN (136 PIES) 2 PULGADA DE DIÁMETRO PARA EL DESALOJO DE LAS AGUAS SERVIDAS DE FOSAS SÉPTICAS

Institución: Alcaldía Municipal de Chirilagua

Objeto: SUMINISTRO DE MANGUERA DE SUCCIÓN (136 PIES) 2 PULGADA DE DIÁMETRO PARA EL DESALOJO DE LAS AGUAS SERVIDAS DE FOSAS SÉPTICAS

Área institucional: UACI

Código de adquisición o contratación: UACI2019ASE-033

Monto: \$310.08

Nombre de la contraparte: ALMACENES VIDRI, S.A. DE C.V.

Características de la contraparte: Persona Juridica

Plazos de cumplimiento: 1 día.-

Fecha de contrato / orden de compra: 28/05/2019

Forma de contratación: Directa

Código de contrato / orden de compra: UACI2019ASE-033